

真空输送机及配件

Piab为全球食品行业客户提供piFLOW®系列真空输送机，共4种型号：piFLOW®i，广泛应用于一般工业；

piFLOW®f，适用于基础性食品行业应用；piFLOW®p，面向高端应用；piFLOW®t，适用于需要温和输送的片剂、胶囊和其他易碎物料应用。

以下为您分别介绍Piab四种真空输送机及各自的主要特性。



| 标准 | piFLOW®i | piFLOW®f | piFLOW®p | piFLOW®t |
|-------------------|----------------------|-----------------------|--|----------------------|
| 可输送产品示例 | 墨粉、塑料粉末和颗粒、钛白粉、颜料、炭黑 | 食糖、巧克力粉、奶粉、发酵粉、小麦、玉米粉 | 食糖、巧克力粉、奶粉、发酵粉、小麦、玉米粉、调味品、药物活性成分、粉末、酵素、洗涤剂 | 糖果、胶囊、咖啡、包衣片剂、其他易碎物料 |
| ATEX粉尘防爆 | | ● | ● | ● |
| ATEX气体防爆 | | - | - | ● |
| FDA (美国食品及药物管理局)* | | - | ● | ● |
| USDA (美国农业部)** | | - | - | ● |
| EC 1935/2004 | | - | ● | ● |
| EC 1935/2004 | | - | - | ● |
| 钢材质量 | ASTM 304L | ASTM 304L | ASTM 316L | ASTM 316L |
| 表面处理 | Ra < 3.2 | Ra < 3.2 | Ra < 0.6 | Ra < 0.6 |
| 最大产能 | 5吨/小时 | 5吨/小时 | 14吨/小时 | 2-3百万粒/小时*** |
| 适用于无法自由流动的物料 | ● | ● | ● | - |
| 专为片剂/胶囊输送而优化 | - | - | - | ● |
| 支持机械式真空泵 | ● | ● | ● | - |

* 真空输送机与所输送产品接触的所有材质均符合FDA标准要求。

** piFLOW®p/t真空输送机设计符合USDA乳品指南。

*** 口香糖、糖果和胶囊等产品。



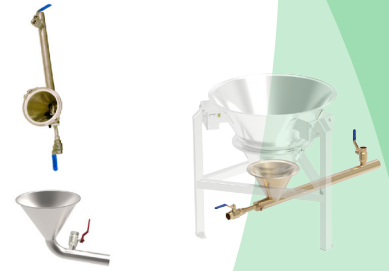
卸包站，适用于piFLOW® i/f真空输送机

卸包站是一个封闭式系统，配备了一个集尘器（由其他厂商提供），任何外部物质都不会进入系统。卸包站的内部容积为100升，每次能够处理约4个袋装的物料。系统内部所输送产品的任何粉尘都不会泄漏到工作环境中。



进料站，适用于piFLOW® p/t真空输送机

具有流化功能，是易架桥和其他难以输送物料的理想进料解决方案。体积小，为易架桥/难以输送物料提供额外支持。可以在两点位置调节输送空气流量。容积为40升。



吸料适配器

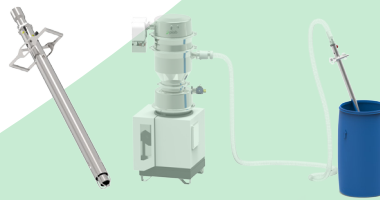
吸料适配器，适用于piFLOW® i/f真空输送机，采用优化设计，完美匹配面向piFLOW® i/f真空输送机的Piab和市面上的其他进料站。主要应用于自由流动的物料和颗粒产品。

吸料适配器，适用于piFLOW® p/t真空输送机，采用优化设计，完美匹配面向piFLOW® p/t真空输送机的进料站或过渡件。易架桥物料和颗粒相对较大的产品的理想解决方案。



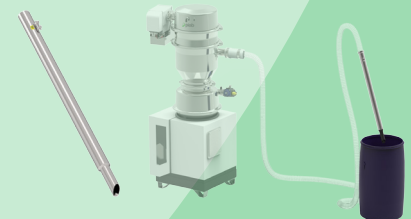
抽料管，适用于piFLOW® i/f真空输送机

符合人体工学的轻型化抽料管。适用于自由流动的粉末和颗粒。配备了一个球阀，提高输送空气流量。抽料管入口处配备了一个小型抽料防护罩，防止包装袋被吸入抽料管。



吸枪，适用于piFLOW® p/t真空输送机

可自由调节进气口位置，完美胜任难以输送的物料输送应用。优化设计，适用于粉末和颗粒物料。手柄符合人体工学，改善操作人员的工作环境。进气口内部配备了一个抽料防护罩，可有效防止包装袋等物体进入输送管线，由此提高生产效率和安全性。



抽料管，适用于piFLOW® t真空输送机

从圆桶或IBC物料容器中温和输送片剂和胶囊的最理想解决方案。先进设计，显著提升片剂和胶囊输送速率。易于清洗，有效提高生产效率。